



Le suivi des expositions
professionnelles au CMR.

Problématique

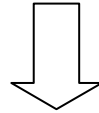


Lors d'une visite du CHSCT les tubes DCO n'étaient pas identifiés comme produit CMR au laboratoire.

- Le tube DCO est utilisé pour la mesure de la demande chimique en oxygène(DCO).
- Il permet d'évaluer la quantité de matières organiques oxydables caractérisant les effluents.








Etape 1



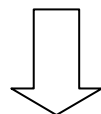
Identifier les risques

Constitution d'un groupe de travail :

-  les membres du CHSCT
-  le Médecin du travail
-  le Responsable du laboratoire
-  l'Inspecteur du travail
-  la Responsable HSE

Récupération de la Fiche de donnée de sécurité.

Etape 2



Evaluer le risque

↪ La nature du produit : Recherche dans la FDS la catégorie du produit CMR.

➤ Cancérogène : catégorie 2

➤ Mutagène : catégorie 2

➤ Reprotoxique : catégorie 2

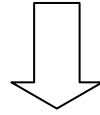
} Union européenne

↪ La durée d'exposition : 1 tube par jour , 30 secondes par jours 5 jours sur 7 pour 3 salariés.

↪ Le degré d'exposition : Jugé faible, risque de perte de liquide du tube.



Etape 3

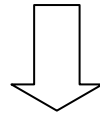


Prévention

- ↪ Substitution de produit : ce produit peut être remplacé par le permanganate de potassium mais impossible à utiliser techniquement.
- ↪ Substitution de procédé : le réactif est pré dosé dans des tubes fermés ceci évite toute manipulation de produit sauf si le tube se brise.



Etape 3

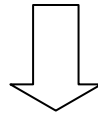


Création d'une fiche de poste pour informer :

- des risques,
- des mesures de prévention,
- des règles d'hygiène,
- de l'emploi des protections collectives et individuelles.




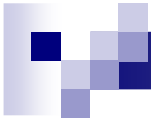
Etape 4



Suivi Médical

 Liste des salariés .

 La fiche d'exposition.



Conclusion

Le risque ? le tube se brise.

Jusqu'où doit on aller dans le principe de précaution ?